

**Corretti stili di vita e sicurezza sul lavoro
Prevenzione delle malattie e degli infortuni
connessi:
l'esperienza di BST**

**Addetto Ambiente e Sicurezza
Ing. Carmine Pascarosa**

INQUADRAMENTO GENERALE

SOSTANZE PERICOLOSE



RIFIUTI



EMISSIONI IN
ATMOSFERA



SCARICHI
IDRICI

ELENCO SOSTANZE PERICOLOSE

ESTRATTO ELENCO Sostanze pericolose in BST

ISOPROPRANOLO
TOLUENE
ANTIADESIVO IN SOLVENTE
EPTANO
ANTIOSSIDANTE
RETICOLANTE ISOCIANATICO
OLIO DIATERMICO
PRODOTTO BIOCIDA PER TRATT.ACQUA DI TORRE
DETERGENTE PER SISTEMA PRODUZIONE ACQUA DEMI
LUBRIFICANTI SINTETICI
INIBITORE DI CORROSIONE
ANTINCROSTANTE PER TRATT.ACQUA CALDAIA
OLIO LUBRIFICANTE

















PROCEDURE INERENTI GESTIONE SOSTANZE PERICOLOSE

CODIFICA	OGGETTO
BSTPSA0002	GESTIONE RIFIUTI
BSTPSA0004	GESTIONE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA
BSTISA0002	GESTIONE DEGLI ALLARMI DI CONCENTRAZIONE DEGLI IMPIANTI DI
BSTISA0004	RECUPERO SOLVENTE (IRST E IRSE)

FORMAZIONE DELLE FIGURE COINVOLTE



Tipologia	Codice CER	Modalità gestione		
		Operatore di reparto	Operatore ditta esterna raccolta rifiuti	Responsabile di funzione

<p>140603* (Solvente)</p>				
<p>150202* (Stracci)</p>				
<p>080409*(Adesivo)</p>				
<p>080416 (Lattice)</p>				

BST S.p.A.		S.S. 87 km. 20,700 - San Marco Evangelista (CE)	
		DATA	_____
CODICE CER	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	RIFIUTO BST N°	<input type="text"/> <input type="text"/>
UN:			
NOME RIFIUTI	_____ _____		
PESO LORDO KG	_____	PESO NETTO KG	_____

da applicare sul fusto

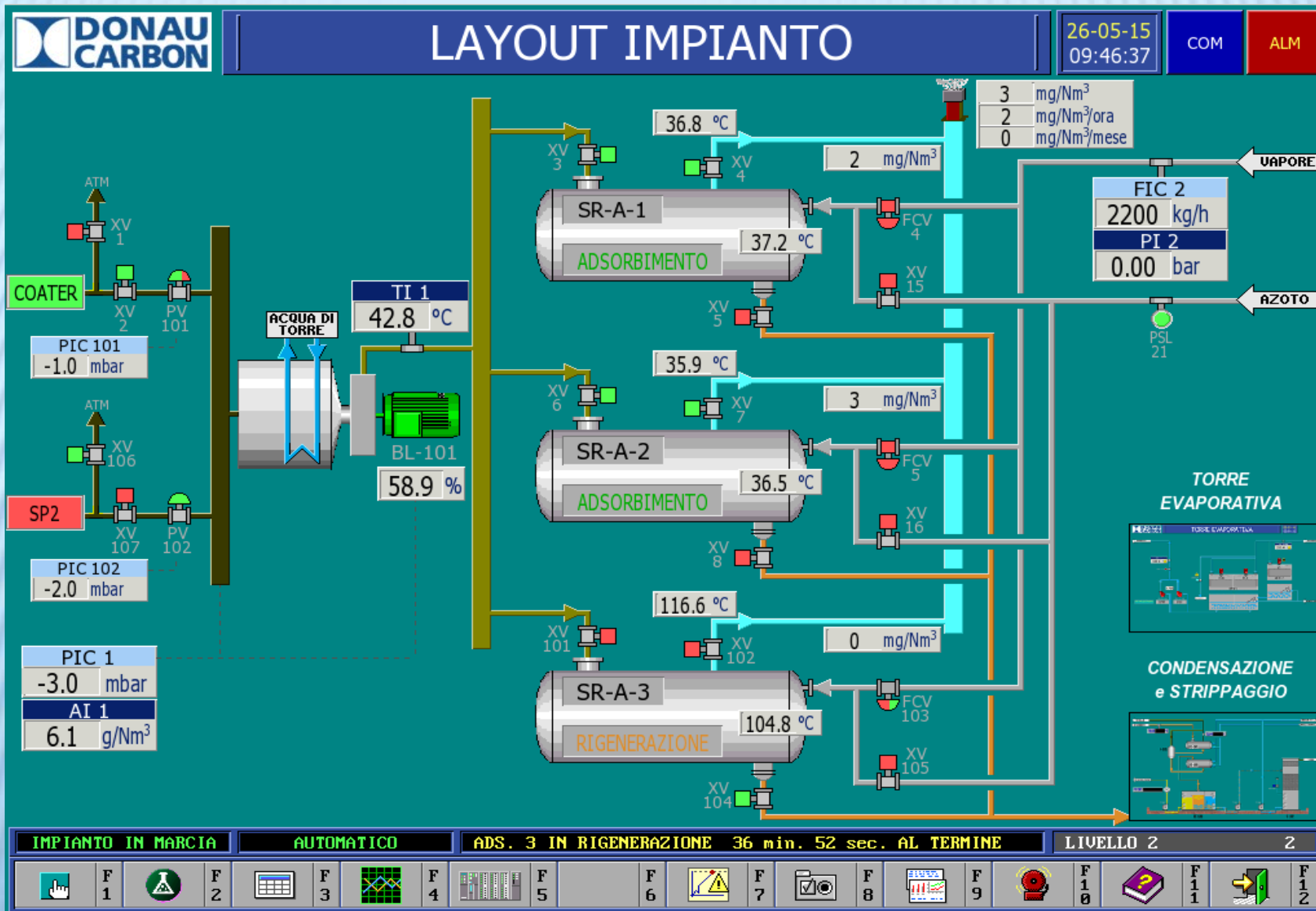
BST S.p.A.		S.S. 87 km. 20,700 - San Marco Evangelista (CE)	
		DATA	_____
CODICE CER	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	RIFIUTO BST N°	<input type="text"/> <input type="text"/>
UN:			
NOME RIFIUTI	_____ _____		
PESO LORDO KG	_____	PESO NETTO KG	_____

da consegnare a QSA

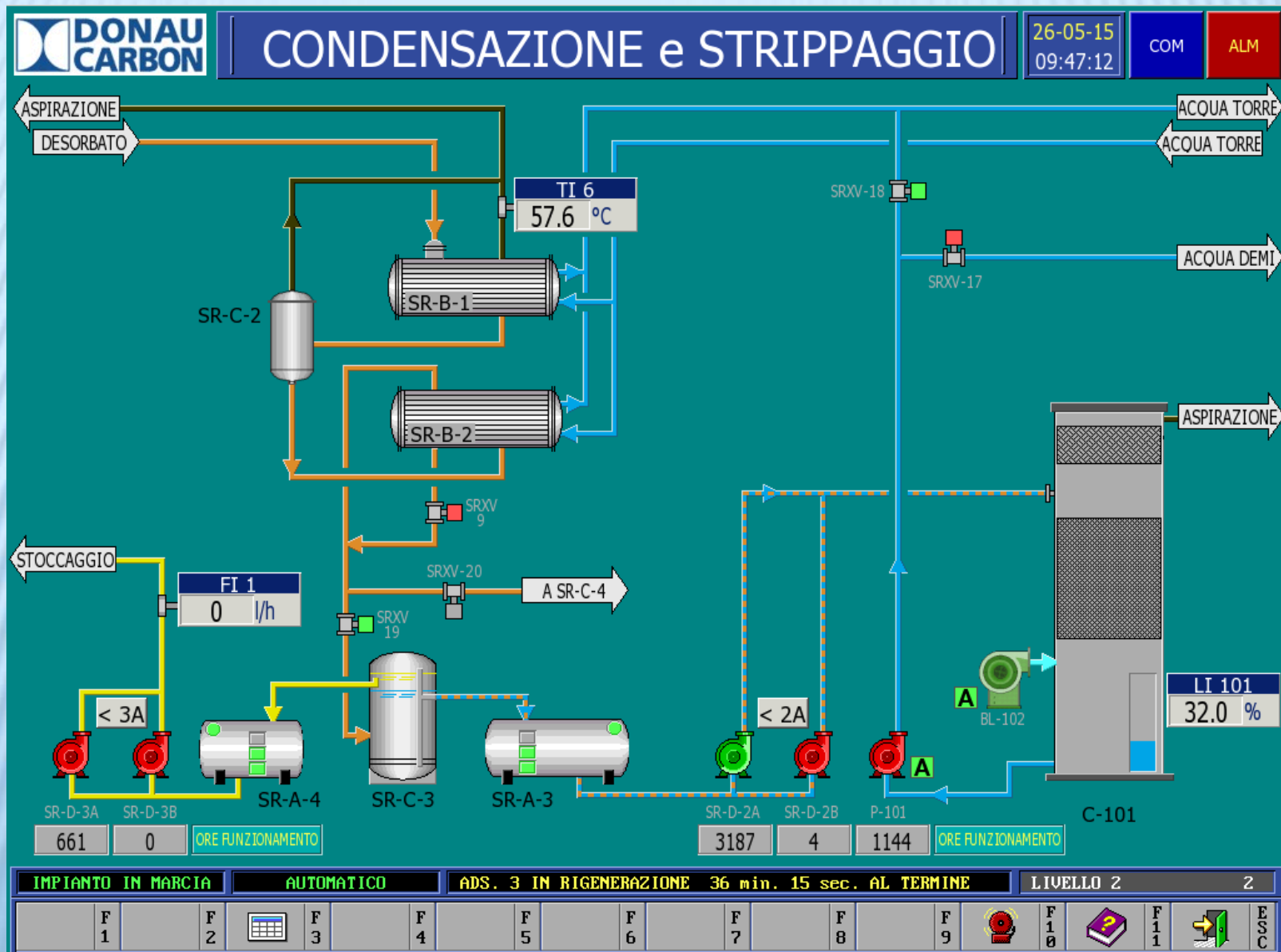
DATI TECNICI GENERALI IMPIANTO

- ❖ Solvente = toluene
- ❖ Numero adsorbitori = 3
- ❖ Macchine collegate = SP1 + SP2
- ❖ Carica di carbone per assorbitore = 8500 kg
- ❖ Portata aria trattata = 55000 Nm³/h
- ❖ Portata solvente recuperato = 580 kg/h
- ❖ Portata solvente trattata = 6 g/m³
- ❖ Intervallo fra ogni rigenerazione = 180 min
- ❖ Durata rigenerazione = 90 min
- ❖ Efficienza di recupero 97%

GESTIONE EMISSIONI IN ATMOSFERA (IRST)



GESTIONE EMISSIONI IN ATMOSFERA (IRST)



DATI TECNICI GENERALI IMPIANTO

- ❖ Solvente = eptano
- ❖ Numero assorbitori = 4
- ❖ Carica di carbone per assorbitore = 13000 kg
- ❖ Portata aria trattata = 90000 Nm³/h
- ❖ Portata solvente recuperato = 800 kg/h
- ❖ Portata solvente trattata = 10 g/m³
- ❖ Intervallo fra ogni rigenerazione = 60 min
- ❖ Durata rigenerazione = 60 min
- ❖ Efficienza di recupero = 95%

GESTIONE EMISSIONI IN ATMOSFERA (IRSE)



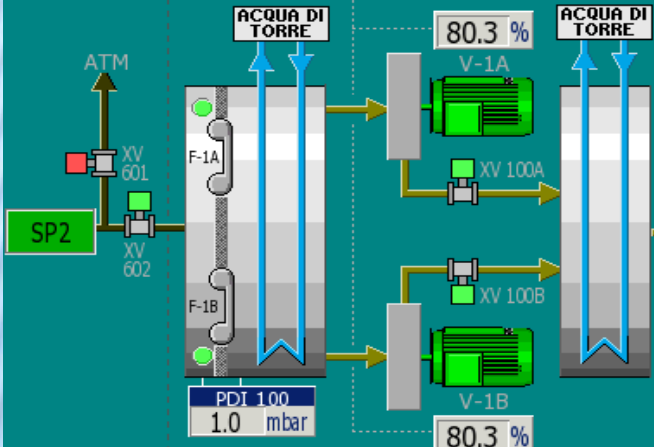
LAYOUT IMPIANTO

26-05-15
09:37:30

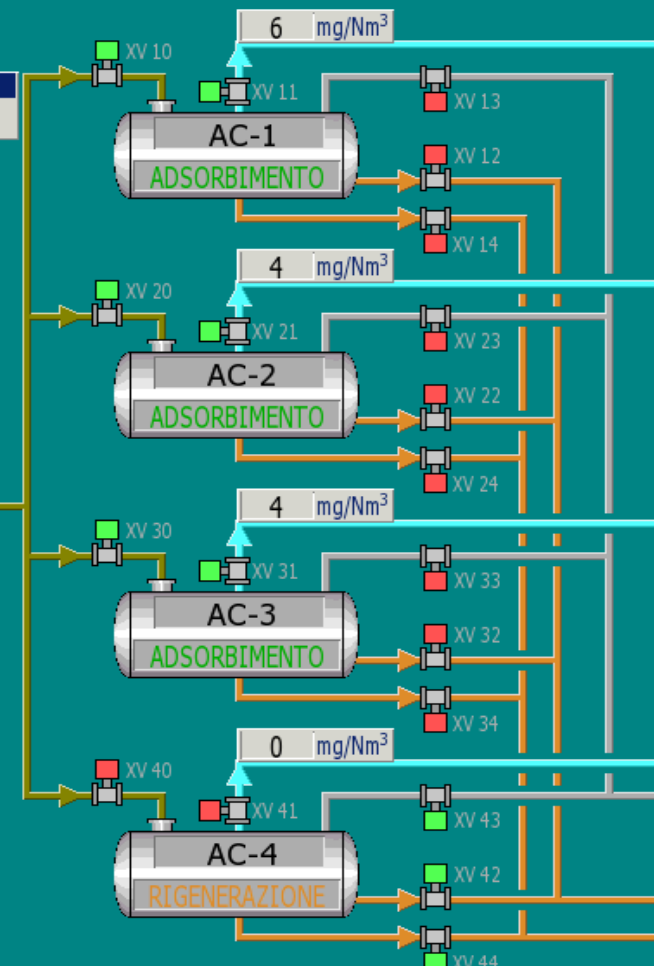
COM ALM

FI 100
81,355 m³/h
PIC 100
-1.5 mbar

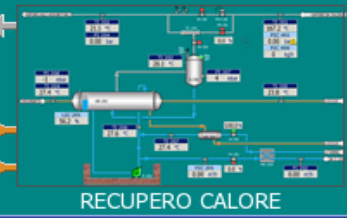
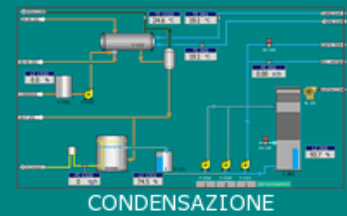
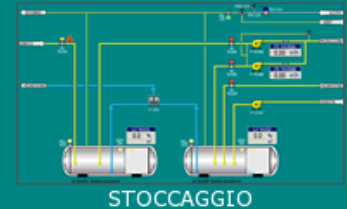
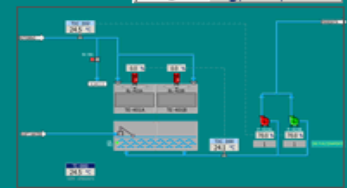
TI 101
34.3 °C



TI 100
63.4 °C
AI 100 in
10.1 g/Nm³



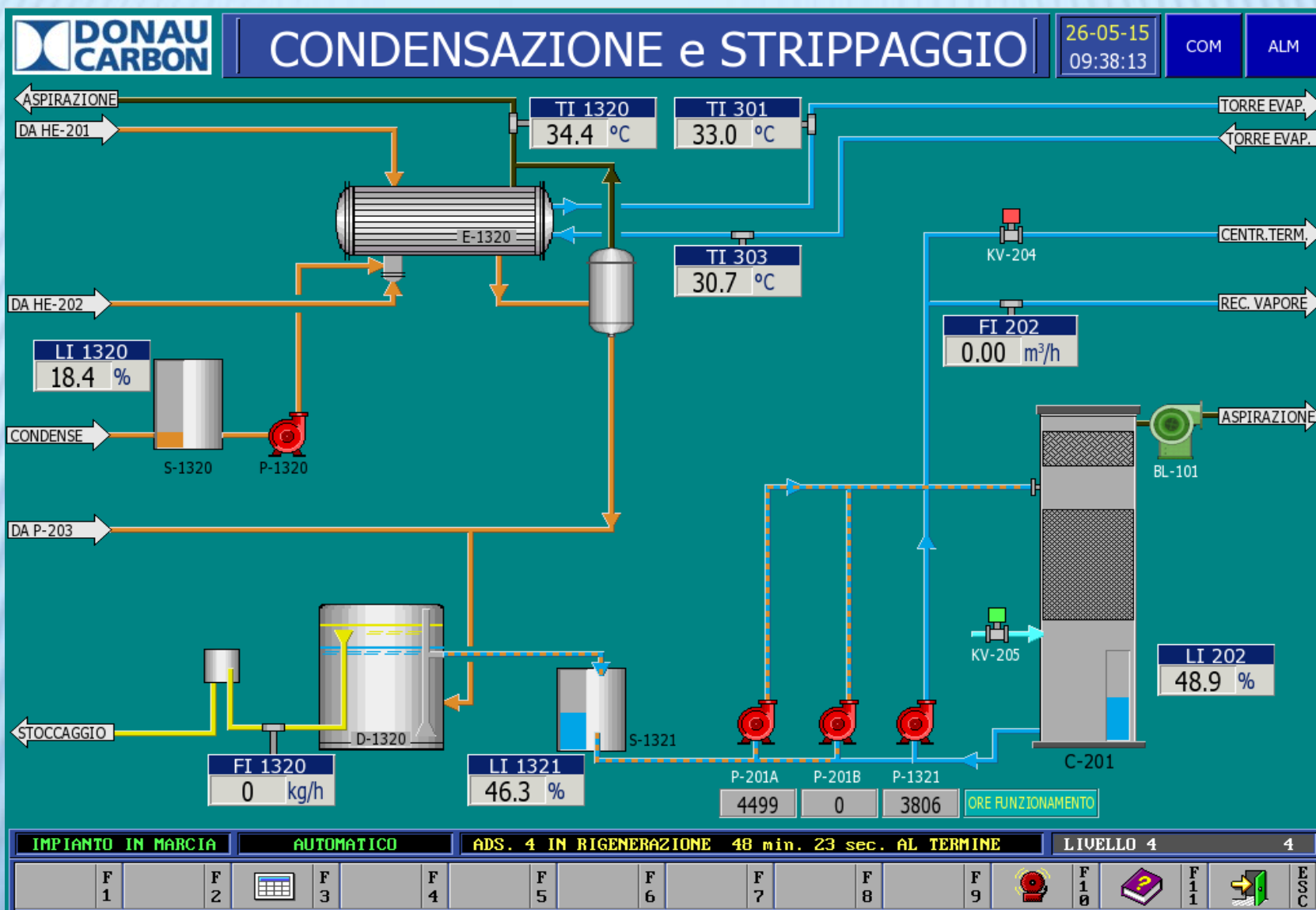
6	mg/Nm ³
5	mg/Nm ³ /ora
0	mg/Nm ³ /mese



IMPIANTO IN MARCIA AUTOMATICO ADS. 4 IN RIGENERAZIONE 49 min. 7 sec. AL TERMINE LIVELLO 4 4

GENERALI F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

GESTIONE EMISSIONI IN ATMOSFERA (IRSE)



GESTIONE DEGLI ALLARMI DI CONCENTRAZIONE DELL'IRS

ALLARME DI ALTA CONCENTRAZIONE

La soglia di alta concentrazione, con allarme in rosso su Sistema di Supervisione e segnalazione acustica, consente all'operatore di produzione in turno, addetto al controllo del sistema di supervisione, di individuare la anomalia sull'IRS e prendere gli opportuni provvedimenti al fine di ripristinare le normali condizioni di funzionamento dell'impianto di recupero ed evitare di raggiungere la soglia di altissima concentrazione.

ALLARME DI ALTISSIMA CONCENTRAZIONE

In automatico a 5 minuti dal raggiungimento della soglia di altissima concentrazione di solvente in uscita dal camino unico le macchine SP1 e SP2 procedono a marcia minima; ciò avviene se durante i 5 minuti, corrispondenti a 10 misure puntuali di concentrazione, l'allarme persiste altrimenti il timer arresta il conteggio e riparte nuovamente da 5 minuti solo in caso di nuovo allarme di altissima concentrazione.

GESTIONE EMISSIONI IN ATMOSFERA (IRSE)

BST SpA



PREVENZIONE DELLE MALATTIE: COPERTURA ASSICURATIVA ASSISTENZA SANITARIA



Contributi associativi competitivi

Acquisizione delle migliori
condizioni sul mercato
assicurativo a costi
vantaggiosi

Servizi

Accesso a reti
convenzionate con
ospedali, cliniche, istituti
di cura e medici
convenzionati

Vantaggi fiscali

Sia per l'Azienda che per
i Collaboratori:
deducibilità dei contributi
di assistenza sanitaria

PREVENZIONE DELLE MALATTIE: SERVIZIO MENSA



POSSIBILITA' DI SCELTA TRA:

- DUE PRIMI
- DUE SECONDI
- DUE CONTORNI
- FRUTTA
- BIBITA

CESTINO:

- DUE PANINI
- BIBITA DA 33 cl
- SUCCO DI FRUTTA
- AFFETTATI
- CARNE IN SCATOLA O
- PESCE IN SCATOLA

PREVENZIONE DELLE MALATTIE: SERVIZIO MENSA



-MOMENTO DI DIALOGO

-RECUPERO ENERGIE

PREVENZIONE DELLE MALATTIE: ATTIVITA' SPORTIVA



FITNESS

PALESTRA

GINNASTICA POSTURALE

NUOTO



**Grazie per
l'attenzione**